

AQUARO

DESALINIZADOR DE AGUA DE MAR

- Estructura desmontable que permite una instalación adaptable a la necesidades.
- Diseñado para uso naval intensivo y continuo, 24 horas/día, 7 días/semana.
- Construcción robusta y resistente completamente en acero inoxidable.



Tecnología de
membrana
ÓSMOSIS INVERSA



AQUARO

DESALINIZADOR / POTABILIZADOR DE AGUA DE MAR

Los desalinizadores Aquaro, son sistemas diseñados para la purificación de agua de mar mediante el principio de ósmosis inversa. Con producciones de agua potable que van desde los 2.400 litros/día hasta los 30. 000 litros/día (disponible en sistemas de mayores caudales de producción, fabricados a pedido especialmente).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Prefiltro de arena, con sistema de limpieza incorporado.
- Bomba de alta presión de excelente calidad.
- Filtro de sedimentos micrométrico.
- Membranas osmóticas de poliamida de última generación.
- Manómetros de alta y baja presión de acero inoxidable y con glicerina en su interior.
- Presostatos de seguridad de alta y baja presión.
- Indicadores luminosos en el tablero eléctrico de control.
- Caudalímetro de permeado de alta resistencia a golpes.
- Cuenta horas de tiempo de funcionamiento. Permite programar tareas de mantenimiento de acuerdo al uso del sistema.
- Control de salinidad electrónico de excelente calidad que dirige automáticamente, a través de una válvula solenoide, el agua producida que no cumple con el requerimiento de agua potable.
- Indicador luminoso de alta salinidad en tablero eléctrico de control.
- Chasis construido en acero inoxidable estructural de 30 mm y chapa de acero inoxidable de 3 mm.
- Diseño para un mantenimiento accesible con conexiones resistentes a vibraciones y corrosión.

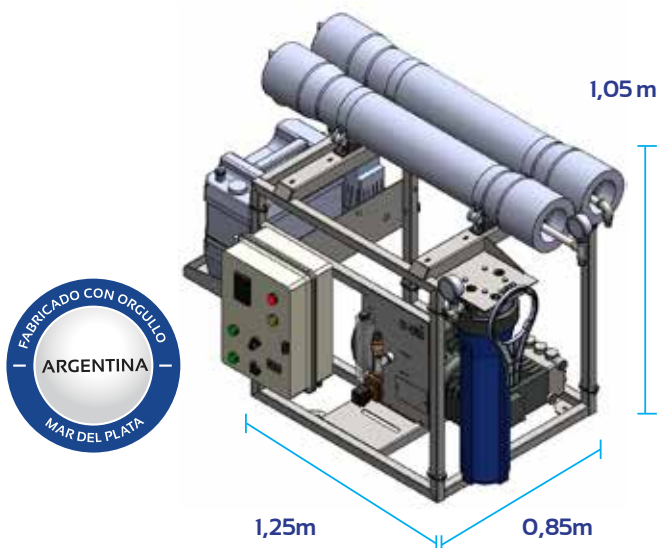
SERVICIO POST-VENTA

- Limpieza de membranas de todo tipo de sistemas de ósmosis inversa.
- Prefiltros de arena y filtros de sedimentos de distintas medidas y micronaje.
- Sistemas de dosificación de químicos protectores de membranas.
- Químicos de limpieza y protección de membranas.
- Amplio stock de repuestos para todo tipo de sistemas de ósmosis inversa.

EQUIPOS PROBADOS:

Cada unidad Aquaro es probada antes de su entrega. Las pruebas incluyen:

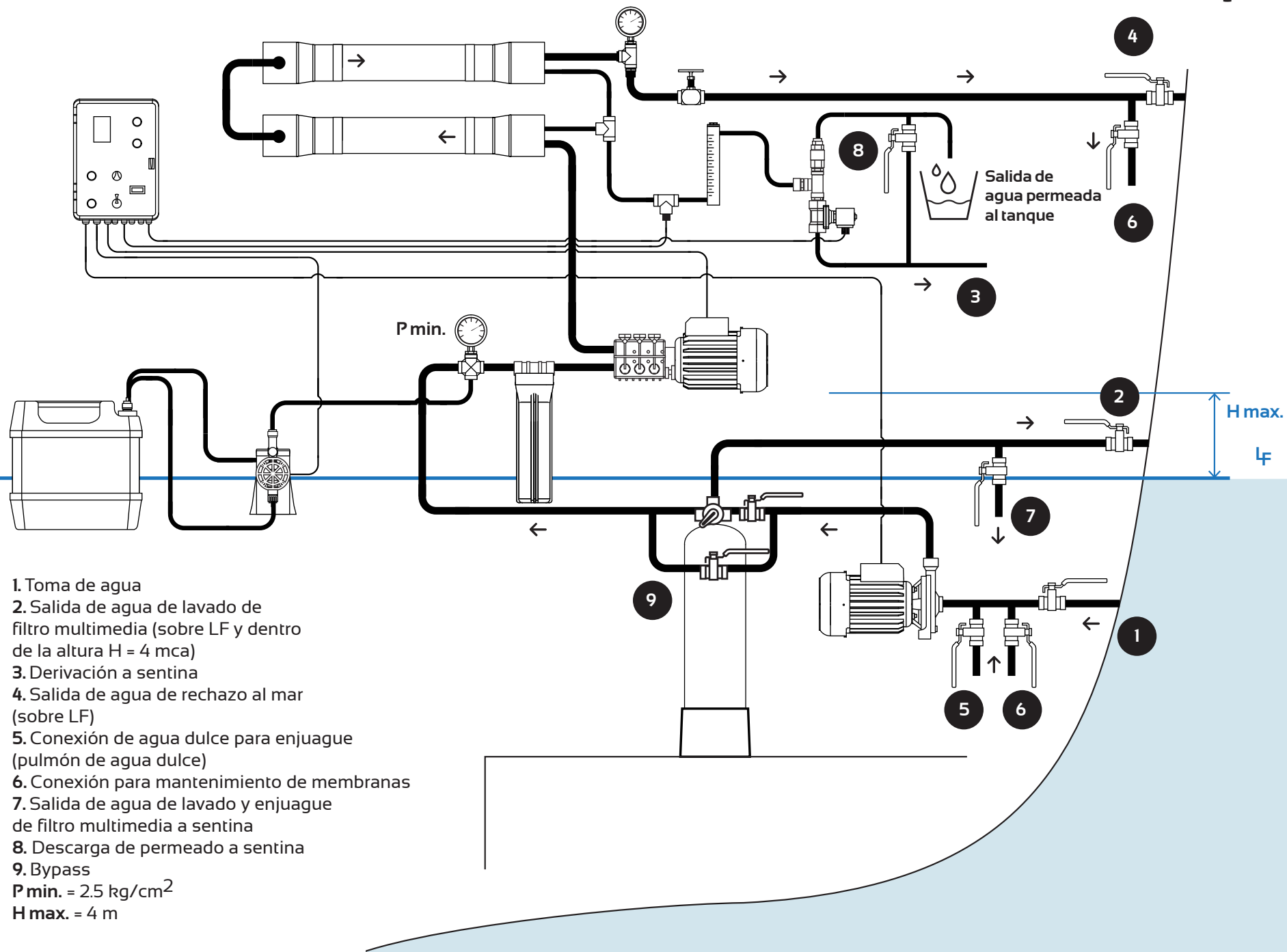
- Funcionamiento eléctrico y electrónico.
- Funcionamiento hidráulico.
- Evaluación de rendimiento, calidad de agua producida y sistemas de seguridad.



DESDE
2500 L/DÍA

Conozca más acerca de
Aquaro y nuestros
productos en
www.ludoing.com.ar





1. Toma de agua
 2. Salida de agua de lavado de filtro multimedia (sobre LF y dentro de la altura $H = 4 \text{ mca}$)
 3. Derivación a sentina
 4. Salida de agua de rechazo al mar (sobre LF)
 5. Conexión de agua dulce para enjuague (pulmón de agua dulce)
 6. Conexión para mantenimiento de membranas
 7. Salida de agua de lavado y enjuague de filtro multimedia a sentina
 8. Descarga de permeado a sentina
 9. Bypass
- $P_{min.} = 2.5 \text{ kg/cm}^2$
 $H_{max.} = 4 \text{ m}$